

# 永嘉冷拔平键条批发厂家

生成日期: 2025-10-24

花键联结与平键联结相比，花键联结具有定心精度和导向精度高，承载能力强的优点。但是花键的制造工艺比平键复杂，制造成本相对较高。花键联结由内花键与外花键构成，花键联结是平键联结在数目上的发展。但是由于结构形式和制造工艺的不同，与平键联结相比，花键联结具有承载能力强(可传递较大的扭矩)，定心精度高和导向性好等优点，在机械工业中被较广泛应用。因此，花键联结适用于定心精度高、载荷大或经常滑移的联结。按键齿形状的不同，花键主要分为矩形花键和渐开线花键两种，其中矩形花键联结应用较广。矩形花键的定心方式为小径定心，即外花键和内花键的小径为配合面。其特点是定心精度高，定心的稳定性好，能用磨削的方法消除热处理引起的变形。平键的选择对于联接的对中性要求；键是否需要具有轴向固定的作用。永嘉冷拔平键条批发厂家

说起平键，估计很多人不知道是什么，平键也叫圆头键销。我们来了解一下普通平键，平键一般分有三种样式□A型平键□B型平键□C型平键。虽然这三种平键外形不一样，但是他们的作用都是一样的，只是使用的地方不同。平键在机器上面用的也算比较多，它的作用主要是用来传递转矩和运动或者起导向作用，其实和销差不多。平键的结构比较简单，一般使用冷镦生产工艺，尺寸标识有三个：长度\*宽度\*高度，对公差要求不会非常严格。材质有不锈钢304、碳钢、45#钢材质相对使用较多。规格多样，大部分都备有库存，定制也很快，7-10天左右就能出货。瓯北20#平键条生产厂家羽键：键固定在轮轴上，轴上的零件可以随键轴向移动。用于轴上零件轴向移动较大的场合。

平键：键联接的功能、分类、结构型式及应用；作用：实现轴和轴上零件的周向固定以传递扭矩，有些类型的键还可实现轴上零件的轴向固定或轴向移动。类型：平键、半圆键、楔键、切向键等。平键联接：特点：键的两个侧面是工作面，工作时依靠键与键槽；侧壁的挤压传递扭矩。结构简单、装拆方便、对中性较好。不能轴向固定零件。圆头普通平键：用指状铣刀加工，固定良好，轴槽应力集中大。平头普通平键，用盘铣刀加工，轴的应力集中小。单圆头普通平键，常用于轴端。薄型平键与普通平键的主要区别，键的高度约为普通平键的70%~60%，因而传递扭矩的能力较低，常用于薄壁结构、空心轴及一些径向尺寸受到限制的场合。普通平键应用很广。

圆柱轴伸平键联结很为常见，没有特殊要求或缺省默认情况均为平键联结圆柱轴伸。这种轴伸不需要过高的加工设备和操作技能，粗糙度、尺寸精度和对中精度容易保证，可满足绝大多数应用场合结构强度、配合精度要求。圆锥轴伸平键联结：圆锥轴伸平键联结多用于要求频繁正反转、耐振、耐冲击、重载起动等场合，一般轴伸锥度1: 10、轴端带锁紧装置。普通机加设备和很基本的操作技能均能胜任锥轴伸加工，应用规模次于圆柱轴伸，共同作为标准轴伸联结输出型式。圆柱轴伸切向键联结：圆柱轴伸切向键联结主要用于轴径大于100mm □对中性要求不高且载荷较大的重型机械中。切向键由两个斜度为1:100的普通楔键组成，相互平行的两窄面为工作面，一个工作面在通过轴心线的平面内，工作时工作面上的挤压力沿轴的切线作用，即靠工作的挤压来传递转矩。一个切向键只能传递单向转矩，若要传递双向转矩，必须用两个切向键，并错开120~135反向安装。平键分为普通型平键、薄型平键、导向型平键三种。

普通平键、半圆键、钩头楔键的用途功能：普通平键用途很广，因为其结构简单，拆装方便，对中性好，适合高速、承受变载、冲击的场合。半圆键形似半圆，可以在键槽中摆动，以适应轮毂键槽底面形状，常用于

锥形轴端的联接，且联接工作负荷不大的场合。如一个带锥度的轴头，通过半圆键的联接带动普通A型皮带轮转动。钩头楔键主要用为紧键联接。在装配后，因斜度影响，使轴与轴上的零件产生偏斜和偏心，所以不适合要求精度高的联接。根据使用要求，平键连接的配合分为三种类型：较松：轮毂和键的配合代号为D10/h8，轴和键的配合为H9/h8，用于轮毂可以在轴上沿着轴向滑动的场合。一般：轮毂和键的配合代号为JS9/h8，轴和键的配合为N9/h8，用于载荷不大，不需要消除回程间隙，轮毂不需要在轴上沿着轴向滑动的场合。冲击：轮毂和键以及轴和键的配合代号均为P9/h8，用于载荷较大或者有冲击载荷，需要消除回程间隙，轮毂不需要在轴上沿着轴向滑动的场合。C型平键可在轴上固定齿轮，链轮等回转零件。永嘉冷拔平键条批发厂家

平键靠侧面传递转矩，对中性良好，装拆方便，不能实现轴上零件的轴向固定。永嘉冷拔平键条批发厂家  
平键靠侧面传递转矩，对中性良好，装拆方便，不能实现轴上零件的轴向固定。在工作图中，轴槽槽深用t或(d-t)标注，轮毂槽深按d+t1标注，d-t和d+t1的偏差按相应的偏差选取，但d-t的偏差应取负值。除轴外，在保证所需转矩的条件下，允许采用较小剖面的键，必要时需重新计算，使键槽与键的接触高度各为h/2。较松键的链接的偏差适用于导向平键的联接。轴槽及轮毂槽宽b对轴及轮毂中心线的对称度的公差按7~9级。当平键长度与宽度比大于8时，键的两侧面在长度方向的平行度应符合规定。需要时，键允许起键螺孔。永嘉冷拔平键条批发厂家

温州立达冷拔金属股份有限公司是一家圆钢、钢管、六角钢、平键、锻件、异型钢的加工、销售；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。公司依靠科学管理体系，执行国家标准生产圆钢，方钢，六角钢，扁钢等，为你提供品质良好的产品！另可以承接各种加工业务！的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。立达深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供高质量的圆钢，钢管，六角钢，平键。立达不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。立达创始人邵万国，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。